

# CERTIFICATO

## CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO

[2] **Apparecchiature o Sistemi di Protezione destinati ad essere utilizzati  
in atmosfere potenzialmente esplosive  
Direttiva 94/9/CE**

[3] Numero del Certificato di Esame CE del tipo:

**TÜV IT 14 ATEX 071 X**

[4] Apparecchiatura o Sistema di Protezione: Motori elettrici trifase e monofase  
Serie TN, DN e MN

[5] Costruttore: MT Motori Elettrici S.r.l.

[6] Indirizzo: Via Bologna 175 (S.S. N. 568)  
I-40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - ITALIA

[7] Questa apparecchiatura o sistema di protezione e le sue eventuali varianti accettate sono descritti nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

[8] Il TÜV Italia, organismo notificato n° 0948 in conformità all'articolo 9 della Direttiva 94/9/CE del Consiglio dell'Unione Europea del 23 Marzo 1994, certifica che questa apparecchiatura o sistema di protezione è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'Allegato II della Direttiva.

Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto a carattere riservato n° R 14 EX 053

[9] La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità alle:

**EN 60079-0 : 2012 EN 60079-7 : 2007 EN 60079-31 : 2009**

[10] Il simbolo "X" posto dopo il numero del certificato indica che l'apparecchiatura o il sistema di protezione è soggetto a condizioni speciali per un utilizzo sicuro, specificate nell'allegato al presente certificato.

[11] Questo CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove dell'apparecchiatura o sistema di protezione specificato in accordo con la Direttiva 94/9/CE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura dell'apparecchiatura o sistema di protezione. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.

[12] L'apparecchiatura o sistema di protezione deve riportare i seguenti contrassegni:



II	2G	Ex e	II	T4 /T3	Gb
II	2D	Ex tb	IIIC	T100°C/T135°C	Db

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

**data di emissione:** 05 Settembre 2014



**Approvato**

Gennaro Oliva  
Industrie Service Director

Il TÜV Italia è stato autorizzato dal governo italiano ad operare quale organismo di certificazione di apparecchi e sistemi destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva.  
Questo documento non è valido senza firma e logo ufficiale. In caso di errori, prevale il testo in lingua italiana.  
Questo documento è amministrato internamente con il n°242001.

pagina 1 di 3

**TÜV Italia s.r.l. - TÜV SÜD Group**

Direzione e Sede Amministrativa: Via Giosuè Carducci 125 edificio 23, 20099 Sesto San Giovanni (MI),  
tel.: +39 02 24130.1 - fax: +39 02 24130.396 - e-mail: tuv.is@tuv.it - web: www.tuv.it  
Sede legale: Via Mauro Macchi 27, 20124 Milano

[13]

## ALLEGATO

[14]

### CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO n° TÜV IT 14 ATEX 071 X

[15] **Descrizione dell'apparecchiatura**

- Motori asincroni trifase e monofase a gabbia di scoiattolo con altezza d'asse  
TN (56 ÷ 200) – trifase standard  
DN (63 ÷ 160) – doppia polarità  
MN (56 ÷ 100) – monofase standard
- Costruzione in lega di alluminio pressofuso
- Grado di protezione IP65
- Classe di isolamento F / H
- 2, 4, 6, 8, 2-4, 4-6, 4-8, 2-6, 2-8, 6-8 poli
- Tensione di alimentazione: fino a 600V
- Frequenza: 50/60 Hz
- Servizio: S1
- Utilizzo di ventola metallica o ventola plastica con resistenza superficiale inferiore a  $10^9$  Ohm
- Possibilità di alimentazione tramite inverter
- Nel caso di alimentazione tramite inverter obbligo di utilizzo di protezioni termiche applicati sulle testate dell'avvolgimento (n°3 per motori trifase e n°1 per motori monofase)
- Nel caso di motori monofase i condensatori saranno installati esternamente al motore e dislocati in zona sicura oppure alloggiati all'interno di un apposita custodia aggiuntiva a prova di esplosione (Ex d)

#### Caratteristiche nominali

Tipo	Taglia	Potenza [kW]	N° poli	Tensione [V]	Frequenza [Hz]	Protezione	Isolamento
TN	56÷200	Max 37	2, 4, 6, 8	Max 600	50/60	IP65	F / H
DN	63÷160	Max 17	2-4, 4-6, 4-8, 2-6, 2-8, 6-8	Max 600	50/60	IP65	F / H
MN	56÷100	Max 2.2	2, 4, 6	Max 240	50/60	IP65	F / H

#### Avvertenze di targa

AVVERTIMENTO – NON APRIRE QUANDO IN TENSIONE

AVVERTIMENTO – NON APRIRE QUANDO UN'ATMOSFERA ESPLOSIVA E' PRESENTE

[13]

## ALLEGATO

[14]

### CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO n° TÜV IT 14 ATEX 071 X

---

[16] **Rapporto n° R 14 EX 053**

Il presente attestato di esame CE del tipo viene rilasciato sulla base dell'esito positivo della valutazione della conformità alla direttiva 94/9/CE, alle norme tecniche armonizzate EN60079-0:2012, EN60079-7:2007 e EN60079-31:2009 eseguita dall'organismo TÜV Italia S.r.l., e riportata nel sopraccitato rapporto di verifica.

#### Prove individuali

Prova di rigidità dielettrica come da paragrafo 7.1 della norma EN60079-7

#### Documenti listati (prot. 242001)

Titolo	Descrizione	Pagine	Rev.	Data
...	Fascicolo tecnico	27	00	08/09/2014
Allegato 1	Dati tecnici (A-B-C-D-E-F)	5	n.a.	..
Allegato 2	Designazioni motori	1	n.a.	..
Allegato 3	Scheda tecnica guarnizioni	1	n.a.	02/03/2012
Allegato 4	Certificati materiali alberi	9	n.a.	n.a.
Allegato 5	Scheda tecnica pressacavi Ex e	1	n.a.	n.a.
Allegato 5B	Certificato pressacavi Ex e	11	n.a.	21/02/2008
Allegato 6	Scheda tecnica anelli di tenuta	2	n.a.	10/06/2008
Allegato 7	Scheda tecnico ventola metallica	1	00	01/09/2002
Allegato 8	Scheda tecnica ventola plastica	1	n.a.	29/01/2013
Allegato 9	Scheda tecnica morsettiere	2	n.a.	n.a.
...	Manuale d'uso e manutenzione	12	00	10/09/2014

Una copia dei documenti sopra citati è conservata presso l'archivio del TÜV Italia.

[17] **Condizioni speciali per un utilizzo sicuro**

- Nel caso in cui il motore venga venduto privo di pressa cavo, l'utilizzatore finale deve utilizzare componenti idonei alla protezione utilizzata
- Non è ammesso l'utilizzo del motore con freno se non previa certificazione ATEX dell'assieme
- I motori elettrici possono essere alimentati tramite inverter certificato come dispositivo di sicurezza, controllo e regolazione ai sensi della direttiva ATEX 94/9/CE che dovranno riportare la seguente marcatura II (2) G  
Tali inverter devono garantire o una protezione di massima corrente nel rispetto del tempo  $T_E$  o una protezione di massima temperatura attraverso l'acquisizione del segnale dal protettore termico installato sul motore

[18] **Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute**

Assicurati dalla conformità alle Norme di cui in [9].

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.